



Das OKS Airspray-System

***Die wiederbefüllbare
Spraydose***

www.oks-germany.com



WIRTSCHAFTLICH DENKEN

UMWELTBEWUSST HANDELN

Spezialschmierstoffe
Wartungsprodukte

DIE WIRTSCHAFTLICHE UND ÖKOLOGISCHE ALTERNATIVE ZUR SPRAYDOSE

Das praktische OKS Airspray-System für verschiedene OKS Produkte



So funktioniert's!

Das Druck-Sprüh-System besteht aus der Airspray-Dose und einer Einheit zur Befüllung der Dose mit Produkt und Druckluft. Die Luft dient dabei als unbedenkliches Treibgas. Mittels entsprechender Ventile und Sprühköpfe, können OKS Produkte wie Öle, Reinigungs- und Trennmittel verarbeitet werden.

Abfall vermeiden – Kosten senken

Das OKS Airspray System vermeidet Abfall und senkt Kosten. Entsorgungskosten, die sonst bei Verwendung von Spraydosen anfallen, reduzieren sich. Eine kleine Investition in den Umweltschutz, die sich schnell bezahlt macht.

Robust und sicher

Die unverwundliche Airspray-Dose wurde speziell für den rauen Alltag in Werkstatt und Betrieb entwickelt. Zur sicheren Kennzeichnung des Doseninhalts steht auf der OKS-Website das entsprechende Produktlabel zum Download zur Verfügung.

Bewährt und günstig

Ob in der Werkstatt oder in der industriellen Instandhaltung. Seit über 15 Jahren hat sich das Airspray-System im Markt als die problemlose und **kostengünstige Alternative zur Spraydose** bewährt.

Intuitive Nutzung
einfach oder
komfortabel



Überwurfmutter lösen und Flüssigkeit einfüllen. Steigrohr einführen, Ventil mit Sprühkopf auf Adapter aufsetzen, mit Überwurfmutter handfest verschrauben. Dose mit dem Ventil auf die Füllstation setzen. Ca. 2 Sekunden nach unten drücken. Fertig zum Sprühen.

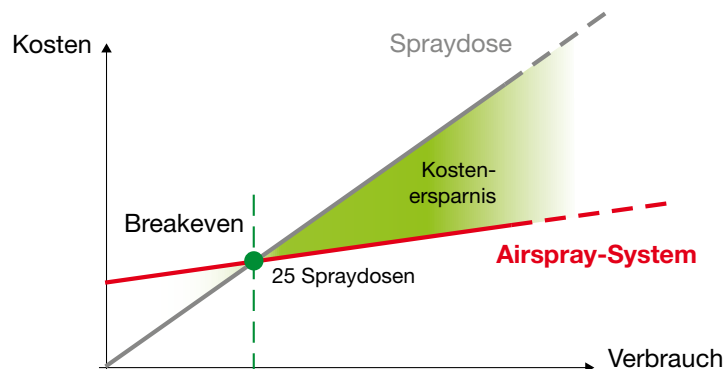
Füllautomat – für industrielle Anwender

Der Füllautomat wird über eine Ansaugleitung mit dem OKS-Wirkstoffbehälter verbunden. Zum Befüllen wird die Airspray-Dose in die „Wirkstoff-Luft-Entnahmestelle“ (rot) gedrückt. Der Füllvorgang wird ausgelöst; Produkt und Luft werden in die Airspray-Dose eingefüllt.



Wirtschaftlichkeits-
berechnung für
Universalreiniger
OKS 2610

OKS Airspray-Füllstation im Vergleich zur herkömmlichen Spraydose



DIE VOLLSTÄNDIGE SPRÜHSYSTEMLÖSUNG



Airspray-Systemkomponenten und Produkte

Airspray Füllstation

Zum einfachen Befüllen der
Airspray-Dose mit Druckluft.



Airspray Füllautomat

Zum Befüllen der Airspray-
Dose mit Produkt und Druck-
luft in einem Arbeitsgang



Systemzubehör:

Airspray-Dose, Universal Sprüh-Set, Wandhalterung,
Auslaufhähne 5 l und 25 l, Fettpresse zur Schmierung
des Automaten.

Weitere Details über den Einsatz und die Verwendung des
OKS Airspray-Systems sind in einer Bedienungsanleitung
beschrieben, die über den QR-Code mobil abrufbar und unter
www.oks-germany.com im Downloadbereich hinterlegt ist.



OKS Airspray-System Bedienungsanleitung

Airspray Universal Sprüh-Set

Für den perfekten Einsatz der Airspray-Dose mit den ver-
wendbaren OKS Produkten steht ein produktunabhängiges
Universal Sprüh-Set zur Verfügung. Dieses Sprüh-Set bein-
hältet drei verschiedene Sprühköpfe, die sich im Sprühbild
und in der Sprütrate unterscheiden und so für unterschied-
liche Anwendungsbedingungen flexibel auswählbar sind.
Für eine hohe Anwendungsstabilität sind die Sprühköpfe
mit Viton Dichtungen versehen.

Zur eindeutigen Zuordnung der befüllten Dose zum verwen-
deten OKS Produkt stehen unter www.oks-germany.com
die entsprechenden Etiketten zum Download zur Verfü-
gung. Die zum Ausdrucken notwendigen Blanko-Etiketten-
vorlagen sind dem Sprüh-Set beigelegt.

Folgende OKS Produkte sind für die Nutzung mit dem Airspray-System geeignet

(s. auch beigelegte Produkttabelle)

- OKS 370
- OKS 390
- OKS 600
- OKS 640
- OKS 700
- OKS 1510
- OKS 1600
- OKS 2610
- OKS 2650
- OKS 2660
- OKS 2670
- OKS 2800
- OKS 8600



Das OKS Airspray-System auf einen Blick

Max. Betriebsdruck	10 bar
Berstdruck	80 bar
Füllvolumen	400 ml



Eigenschaften/Vorteile

- umweltfreundlich
- unverwüstlich
- einfache Konstruktion
- intuitive Nutzung
- geprüfte Sicherheit

Anwendungsgebiete

- Werkstätten
- Industrie
- Instandhaltung, Montage



Das OKS Airspray-System auf Youtube.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

D-82216 Maisach

Tel. +49 (0) 8142 3051-500

Fax +49 (0) 8142 3051-599

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

BERATUNG UND VERTRIEB

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik, sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. **Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden.** Für Schreib-, Tipp-, Rechen- und Übersetzungsfehler wird keine Gewähr übernommen. Änderungen im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

For a world in motion

Produkt	Bezeichnung	Technische Daten Anwendungshinweise	Farbe, Zusammen- setzung	Charakterisierung	Einsatzbeispiele
OKS 370	Universalöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG 15 DIN 51 502: CL 15	Einsatztemp.: -10 °C → +180 °C Dichte (20 °C): 0,87 g/ml Viskosität (40 °C): 14 mm ² /s NSF H1 Reg.-Nr. 124382	farblos Weißöl	<ul style="list-style-type: none"> • Hochleistungsöl für feinmechanische Maschinenelemente • Geschmacks- und geruchsneutral • Extrem kriechfähig • Wasserverdrängend • Schmutz- und rostlösend • Auswaschbar aus Textilien 	<ul style="list-style-type: none"> • Textil- und Verpackungsindustrie • Schmierung von Ventildichtungen, Manschetten, O-Ringen, Antrieben, Kolbenstangen und Führungen • Schmierung von Scharnierband- und Rollenketten • Schmierung von Schneidmessern sowie von Nadeln und Platinen von Strickmaschinen • Demontage eingeroosterter Teile und Entfernung von öl- und fett-haltigen Verschmutzungen
OKS 390	Schneidöl für alle Metalle	Einsatztemp.: nicht zutreffend Dichte (20 °C): 0,87 g/ml Viskosität (40 °C): 22 mm ² /s	gelblich Mineralöl	<ul style="list-style-type: none"> • Für Zerspanungsarbeiten an allen Metallen • Erlaubt hohe Schnittgeschwindigkeiten • Vermindert Kraftaufwand • Ergibt optimale Schnittflächen und verlängert Werkzeugstandzeiten 	<ul style="list-style-type: none"> • Tropfschmierung von Schneidwerkzeugen bei Zerspanungsarbeiten an FE- und NE-Metallen, z.B. beim Bohren, Gewindecneiden, Sägen, Fräsen, Stanzen und Nibbeln • Universell einsetzbar in Werkstätten und bei Montagen
OKS 600	Multi-Öl DIN 51 502: CL 3	Einsatztemp.: -30 °C → +60 °C / 150 °C (nach Abdampfen des Lösemittels) Dichte (20 °C): 0,81 g/ml Grundölviskosität (40 °C): ca. 3 mm ² /s Salzsprühnebeltest: > 50 h	bräunlich-transparent Mineralöl	<ul style="list-style-type: none"> • Dünnflüssiges Multiöl • Sehr gutes Kriechvermögen • Ausgezeichneter Korrosionsschutz • Hervorragende Schmiereigenschaften • Feuchtigkeitsverdrängend 	<ul style="list-style-type: none"> • Reinigung und Pflege von Metalloberflächen • Temporärer Korrosionsschutz für blanke Metalloberflächen • Beseitigung von Quietschgeräuschen • Schmierung von Reibstellen an beweglichen Maschinenteilen • Demontage eingeroosterter Teile • Schutz elektrischer Kontakte
OKS 640	Wartungsöl	Einsatztemperatur: -30 °C → +60 °C / 150 °C (nach Abdampfen des Lösemittels) Dichte (20 °C): 0,82 g/ml Viskosität (40 °C): 3 mm ² /s SRV-Test (Reibwert): μ= 0,11 SRV-Test (Verschleiß): 0,003 mm ³ Salzsprühnebeltest: > 100 h	braun Mineralöl Lösemittel	<ul style="list-style-type: none"> • Schmierung und Pflege von Maschinenelementen und Metalloberflächen • Gute Reinigungswirkung • Temporärer Schutz vor Korrosion • Feuchtigkeitsverdrängend • Für den Einsatz im Industrie- und Werkstattbereich 	<ul style="list-style-type: none"> • Demontage aller festsitzenden oder schwergängigen Bauteile oder Maschinenelemente, wie z.B. Türschlösser, Scharniere, Schrauben, Bolzen, Buchsen, Kurbeln, Gestänge, Ventile, Gleitschienen, Seilzüge, Wellen, usw. • Schmierung von feinmechanischen Instrumenten, Messinstrumenten, Büro- und Computerausrüstung, Waffen usw., auch bei tiefen Temperaturen
OKS 700	Feinpflegeöl, synthetisch DIN 51 502: CL X 15	Einsatztemp.: -50 °C → +100 °C Dichte (20 °C): 0,84 g/ml Viskosität (40 °C): 17,5 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): nicht zutreffend	hellbraun Polyisobutylen	<ul style="list-style-type: none"> • Zur Anwendung bei Messinstrumenten, in der Feinwerktechnik oder Optik • Harz- und säurefrei • Gutes Kriechverhalten • Sehr gutes Benetzungsvermögen • Kunststoffverträglich 	<ul style="list-style-type: none"> • Schmierung, Reinigung und Schutz blanker Metalloberflächen, z.B. von Präzisionswerkzeugmaschinen, Messzeugen, Mechanismen der Feinwerktechnik und Optik, Waffen • Maschinenelemente aller Art, z.B. Gleitführungen, Gewinde, Schlösser, Scharniere, Antriebe • Vielseitiger Einsatz im gesamten Pflege-, Konservierungs- und Instandhaltungsbereich
OKS 1510	Trennmittel, silikonfrei	Für optimale Wirkung Oberflächen mechanisch sowie mit OKS 2610 reinigen. Den Anwendungsbereich aus 20 – 30 cm Entfernung gleichmäßig dünn einsprühen. Bei der Weiterverarbeitung der Werkstücke, z.B. durch Galvanisieren, wird vorher ein Test empfohlen.	gelblich pflanzliches Grundöl Lösemittel	<ul style="list-style-type: none"> • Universelles Schweißspray auf Lösemittelbasis • Kein Festbrennen von Schweißspritzern • Erhöht die Brennerstandzeit 	<ul style="list-style-type: none"> • Silikonfreies Trennmittel für Elektro- und Schutzgasschweißen • Formentrennmittel für den gesamten Bereich der Kunststoffverarbeitung, wenn eine adhäsionsabhängige Weiterverarbeitung erfolgt, die silikonfreie Trennmittel erfordert.
OKS 1600	Schweißtrennmittel, Konzentrat auf Wasserbasis	Für optimale Wirkung Oberflächen mechanisch sowie mit OKS 2610 reinigen. Je nach Anwendung OKS 1600 mit Wasser bis 1 : 5 verdünnen und gleichmäßig dünn auftragen.	transparent natürliches Fettöl Wasser	<ul style="list-style-type: none"> • Universelles, silikonfreies Schweißtrennmittelkonzentrat • Kein Festbrennen von Schweißspritzern • Erhöht die Brennerstandzeit • Rückstandsfrei zu entfernen 	<ul style="list-style-type: none"> • Schutz von Oberflächen aller Art sowie der Schweißdüsen bei Autogen- und Schutzgasschweißen • Verhindert das Anbacken der Schweißperlen an der Oberfläche und der Schweißdüse

Produkt	Bezeichnung	Technische Daten Anwendungshinweise	Farbe, Zusammen- setzung	Charakterisierung	Einsatzbeispiele
OKS 2610	Universalreiniger	Die zu reinigenden Flächen im Überschuss benetzen bzw. aus kurzer Entfernung einsprühen und ggf. mit Tüchern abreiben. Anschließend bei Raumtemperatur abtrocknen lassen. Vor der Anwendung auf Kunststoffen und Lackierungen Beständigkeit prüfen.	farblos Lösemittel- gemisch	<ul style="list-style-type: none"> • Verdampft schnell und rückstandsfrei • Hohe Reinigungskraft • Reiniger für Schmier- und Klebestellen 	<ul style="list-style-type: none"> • Entfettung von Oberflächen, z.B. Metalle, Keramik oder Kunststoffe und Elastomere • Reinigung von Haftflächen für Beschichtungen, Lacke oder Kleb- und Dichtstoffe • Reinigung von Reibflächen, wie z.B. Brems- und Kupplungsbeläge (Bremsenreiniger) • Entfernung von gealterten, verharzten Öl- und Fettresten, Silikonen, Resten von Bremsflüssigkeiten
OKS 2650	BIOlogic Industriereiniger, Konzentrat auf Wasserbasis	Je nach Verschmutzungsgrad bis maximal 1:10 mit Wasser verdünnbar. pH-Wert: 11,0 (Konzentrat) NSF A1 Reg.-Nr. 129003	rot nichtionische Tenside Silikate	<ul style="list-style-type: none"> • Wässriger Reiniger zur Entfernung von stark öligen, fettigen und rußigen Verschmutzungen • Biologisch abbaubar • Gutes Abscheideverhalten • Schont empfindliche Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> • Reinigung von Kühlgeräten, Getränke- und Warenautomaten • Reinigung von Fliesen, Keramiken oder Naturstein • Reinigung von Baumaschinen und LKW (-Planen) • Reinigung von Werkzeugmaschinen und Werkstattböden
OKS 2660	Schnellreiniger	Die zu reinigenden Flächen aus kurzer Entfernung im Überschuss einsprühen und ggf. mit Tüchern abreiben. Anschließend bei Raumtemperatur abtrocknen lassen. Vor der Anwendung auf Kunststoffen und Lackierungen Beständigkeit prüfen.	farblos Lösemittel- gemisch	<ul style="list-style-type: none"> • Für Maschinenteile und Oberflächen mit öligen oder fetthaltigen Verschmutzungen • Verdampft schnell und rückstandsfrei • Hohe Reinigungskraft • Ideal zur Vorbereitung für Verklebungen und Reinigung von Schmierstellen 	<ul style="list-style-type: none"> • Entfettung von Oberflächen, z.B. Metalle, Keramik oder Kunststoffe und Elastomere • Reinigung von Haftflächen für Beschichtungen, Lacke oder Kleb- und Dichtstoffe • Reinigung von Reibflächen, wie z.B. Brems- und Kupplungsbeläge (Bremsenreiniger) • Entfernung von gealterten, verharzten Öl- und Fettresten, Silikonen, Resten von Bremsflüssigkeiten
OKS 2670	Intensivreiniger für die Lebensmittelindustrie	Bei Oberflächen aus EPDM-Elastomeren und Silikonen ist von einer Anwendung abzusehen. Bei empfindlichen Materialien muss vor der Anwendung die Beständigkeit geprüft werden. Achtung: Vorgaben der NSF bei Anwendung in der Lebensmittelindustrie beachten. NSF K1/K3, Reg.-Nr. 149997	farblos Lösemittel- gemisch	<ul style="list-style-type: none"> • Einsetzbar in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie • Verdampft schnell und rückstandsfrei • Hohe Reinigungswirkung • Gute Kunststoffverträglichkeit bei gängigen Kunststoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • Reinigung von Lagern und Maschinenteilen • Entfernung gealterter und verharzter Öl- und Fettreste • Lösung von Silikon- und Klebstoffrückständen • Vorbereitung von Klebeflächen
OKS 2800	Lecksucher	Benetzen der zu prüfenden Stelle durch Aufsprühen. Blasenbildung zeigt Undichtigkeit an. Vor Frost schützen. Bei Anwendung auf Polyamidleitungen Produkt anschließend mit Wasser abwischen. Einsatztemperatur: 0 °C → +50 °C (DVGW).	transparent Wirkstoffe Korrosionsschutz Wasser	<ul style="list-style-type: none"> • Auffinden von Undichtigkeiten an unter Druck stehenden Leitungen, Armaturen und Behältern • Blasenbildung zeigt Gasverluste an 	<ul style="list-style-type: none"> • Rohrleitungen und Schläuche z.B. an Stahlflaschen Kompressoren, Atemgeräten, Autogen- und Schutzgasschweißgeräten und Brennern • Armaturen, Löt- und Schweißverbindungen von Druckgas-systemen und -leitungen • Geeignet für Druckluft, Kältemittel, Acetylen, Butan, Erdgas, Kohlendioxid, gasförmigen Sauerstoff, Propan, Stadtgas, Stickstoff, Wasserstoff, Ammoniak
OKS 8600	BIOlogic Multi-Öl ISO VG 32 DIN 51 502: CLX 32	Einsatztemp.: -5 °C → +160 °C Dichte (20 °C): 0,92 g/ml Viskosität (40 °C): 35 – 40 mm ² /s EU Ecolabel NL/27/008	gelblich-hellbraun Ester	<ul style="list-style-type: none"> • Universell einsetzbares, biologisch abbaubares Multiöl im Temperaturbereich bis 160 °C • Gute Kriech- und Schmiereigenschaften • VOC-frei • Silikonfrei 	<ul style="list-style-type: none"> • Für den Einsatz in der Forst-, Land- und Wasserwirtschaft • Klär- und Kompostieranlagen • Werkstatt und Gartengeräte • Schmierung von im Freien laufenden Ketten und Maschinen elementen